

Винты с цилиндрической головкой и сферой невыпадающие, класс точности В ГОСТ 10337-80. Применяется в машиностроении, приборостроении, автомобилестроении, мебельной промышленности для соединения деталей машин и механизмов.

Класс точности: В.
Поле допуска резьбы: 6g.
Класс прочности: 3,6; 4,6; 4,8; 5,8.

Аналог ГОСТ: ГОСТ 10341-80.

ГОСТ 10337-80

Параметры винта	Номинальный диаметр резьбы d1							
	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Диаметр стержня, d1	1,6	2	2,8	3,5	4	5,5	7	9
Диаметр головки, D	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16	18
Высота головки, k	1,6	2	2,6	3,3	3,9	5	6	7
Радиус сферы головки R1, не более	3,9	4,3	5,6	7,1	9,4	11	13	16
Радиус под головкой R, не более	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6
Диаметр крестообразного шлица, m	2,5	2,8	4,3	4,6	6,3	7,5	9,7	10,7
Глубина крестообразного шлица h, не менее	1,1	1,4	1,8	2,1	2,6	3,8	4,9	5,9
Номер крестообразного шлица	1	1	2	2	3	3	4	4
Длина резьбы номинальная*, b	3	4	5	6	8	10	12	16

* ГОСТ предусматривает возможность изготовления крепежа с удлиненной резьбовой частью.

Все параметры в таблице указаны в мм.